

Графическая работа

«Резьбовые соединения: винтовое и трубное»

1. Начертить конструктивное (в заданном масштабе) и упрощенное (в масштабе 1:1) изображения соединения деталей винтом. Винты исполнения 1.
2. Начертить в заданном масштабе конструктивное изображения соединения труб с помощью фитинга (муфта, угольник, тройник).
3. Вынести номера позиций, составить спецификацию, совместив ее с чертежом. Указать необходимые размеры.

№ вар.	Винтовое соединение				Трубное соединение		
	а*	Диаметр резьбы винта (d)	Тип винта	реком. масшт.	Обозначе- ние резьбы	Тип фитинга	реком. масшт.
1	10	M4	с цилиндриче- ской головкой ГОСТ 1491-80	4:1	G 2	Тройник ГОСТ 8948-75	1:2
2	15	M5		4:1	G 1 ¼		1:1
3	20	M6		2,5:1	G 1 ½		1:1
4	25	M8		2,5:1	G 1 ¼		1:1
5	30	M10		2:1	G 1		1:1
6	35	M12		2:1	G ¾	Муфта прямая ГОСТ 8954-75	2:1
7	40	M14		1:1	G ½		2:1
8	15	M4	с полукруглой головкой ГОСТ 17473- 80	4:1	G 2		1:2
9	20	M5		4:1	G 1 ¼		1:1
10	25	M6		2,5:1	G 1 ½	Крест прямой ГОСТ 8951-75	1:1
11	30	M8		2,5:1	G 1 ¼		1:1
12	35	M10		2:1	G 1		1:1
13	40	M12		2:1	G ¼		2:1
14	45	M14		1:1	G ½		2:1
15	10	M4	с полупотайной головкой ГОСТ 17474- 80	4:1	G 2	Угольник прямой ГОСТ 8946-75	1:2
16	15	M5		4:1	G 1 ¼		1:1
17	20	M6		2,5:1	G 1 ½		1:1
18	25	M8		2,5:1	G 1 ¼		1:1
19	30	M10		2:1	G 1		1:1
20	35	M12		2:1	G ¾	Тройник ГОСТ 8948-75	2:1
21	40	M14		1:1	G ½		2:1
22	15	M4	с потайной головкой ГОСТ 17475- 80	4:1	G 2		1:2
23	20	M5		4:1	G 1 ¼		1:1
24	25	M6		2,5:1	G 1 ½	Крест прямой ГОСТ 8951-75	1:1
25	30	M8		2,5:1	G 1 ¼		1:1
26	35	M10		2:1	G 1		1:1
27	40	M12		2:1	G ¾		2:1
28	45	M14		1:1	G ½		2:1

* толщина детали присоединяемой винтом.