

### Графическая работа «Подвеска. Сборочный чертеж»

Построить трехмерную сборку деталей, соединенных с помощью крепежных изделий. Выполнить сборочный чертеж этого соединения, нанести необходимые размеры. Вынести номера позиций и составить спецификацию. Данные взять из таблицы 1. Гайки подобрать по ГОСТ 5915-70, шайбы – по ГОСТ 11371-78. Для всех резьб принимать крупный шаг.

Таблица 1

№ вар.	Шпилька (резьба, ГОСТ)	Винт (резьба, ГОСТ)	Болт ГОСТ 7798-70	Размеры «S»			
				S1	S2	S3	S4
1	M8, ГОСТ 22032-76	M8, ГОСТ 17475-80	M14	18	8	12	20
2	M10, ГОСТ 22032-76	M8, ГОСТ 1491-80	M16	22	14	12	25
3	M12, ГОСТ 22032-76	M10, ГОСТ 1491-80	M14	20	10	14	28
4	M14, ГОСТ 22032-76	M16, ГОСТ1491-80	M8	18	8	20	32
5	M16, ГОСТ 22032-76	M12, ГОСТ 17475-80	M12	16	7	22	34
6	M8, ГОСТ 22034-76	M16, ГОСТ17475-80	M10	15	10	20	40
7	M10, ГОСТ 22034-76	M10, ГОСТ 1491-80	M12	16	7	14	30
8	M12, ГОСТ 22034-76	M10, ГОСТ 17475-80	M10	15	10	14	35
9	M14, ГОСТ 22034-76	M12, ГОСТ 17475-80	M16	24	12	16	36
10	M16, ГОСТ 22034-76	M12, ГОСТ 1491-80	M14	20	11	16	40
11	M8, ГОСТ 22036-76	M8, ГОСТ 1491-80	M12	17	8	12	30
12	M10, ГОСТ 22036-76	M16, ГОСТ 1491-80	M8	18	8	22	50
13	M12, ГОСТ 22036-76	M14, ГОСТ1491-80	M10	15	10	20	45
14	M14, ГОСТ 22036-76	M10, ГОСТ 1491-80	M16	22	14	14	45
15	M16, ГОСТ 22036-76	M8, ГОСТ 17475-80	M14	20	10	12	50
16	M8, ГОСТ 22032-76	M10, ГОСТ 17475-80	M12	16	8	14	36
17	M10, ГОСТ 22032-76	M10, ГОСТ 17475-80	M8	22	14	14	36
18	M12, ГОСТ 22032-76	M16, ГОСТ 17475-80	M10	15	10	20	35
19	M14, ГОСТ 22032-76	M14, ГОСТ 17475-80	M16	22	14	18	36
20	M16, ГОСТ 22032-76	M8, ГОСТ 1491-80	M14	20	12	12	38
21	M8, ГОСТ 22034-76	M10, ГОСТ 17475-80	M16	22	14	14	28
22	M10, ГОСТ 22034-76	M14, ГОСТ 1491-80	M12	16	8	18	35
23	M12, ГОСТ 22034-76	M12, ГОСТ 17475-80	M10	15	10	16	30
24	M14, ГОСТ 22034-76	M10, ГОСТ 1491-80	M16	24	12	14	38
25	M16, ГОСТ 22034-76	M16, ГОСТ 17475-80	M14	20	10	20	40
26	M8, ГОСТ 22036-76	M8, ГОСТ 1491-80	M16	22	14	12	20
27	M10, ГОСТ 22036-76	M10, ГОСТ1491-80	M12	15	10	14	32
28	M12, ГОСТ 22036-76	M12, ГОСТ 1491-72	M14	20	12	16	42
29	M14, ГОСТ 22036-76	M14, ГОСТ 1491-80	M12	16	8	18	45
30	M16, ГОСТ 22036-76	M16, ГОСТ1491-80	M10	15	10	20	50