

Графическая работа «Неразъемные соединения»

На формате А3 вычертить два заданных неразъемных соединения. Количество видов и масштаб выбрать самостоятельно. Составить спецификацию, совместив ее с чертежом.

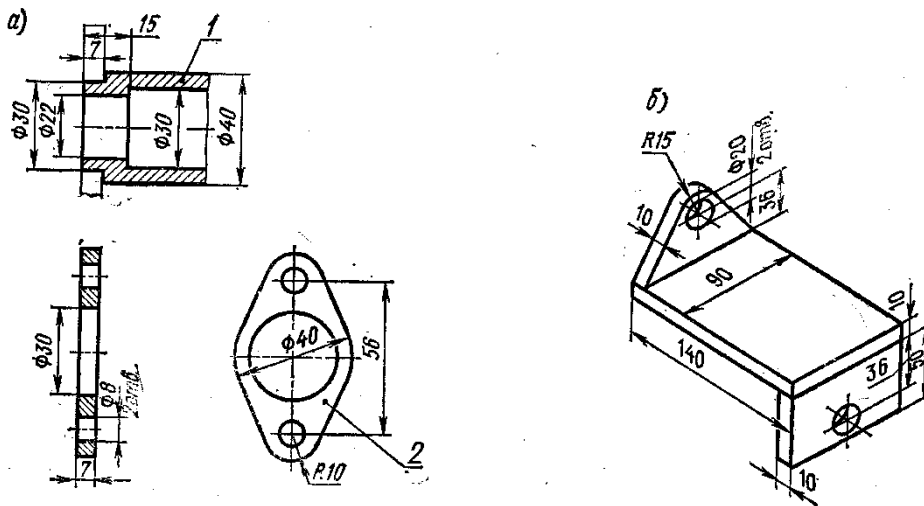
Вариант 1

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-штулка и 2-фланец). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя - ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



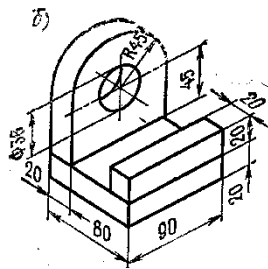
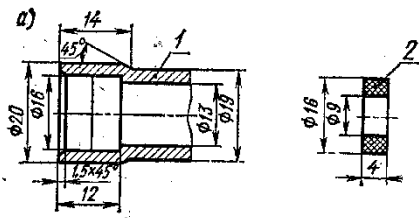
Вариант 2

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-опорная шайба). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-2 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



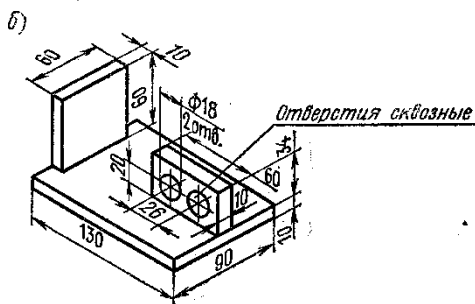
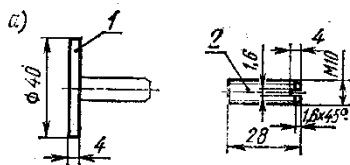
Вариант 3

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-диск и 2-винт). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр-70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (стойка), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



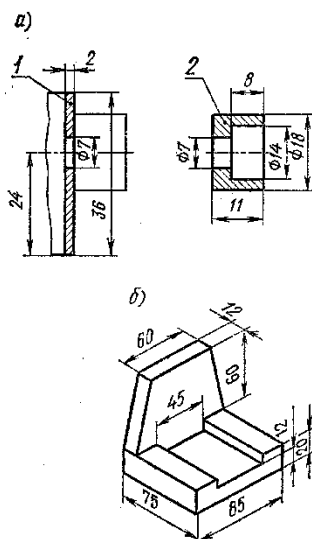
Вариант 4

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-штулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПОС 40 ГОСТ 21931-76.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (опора), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



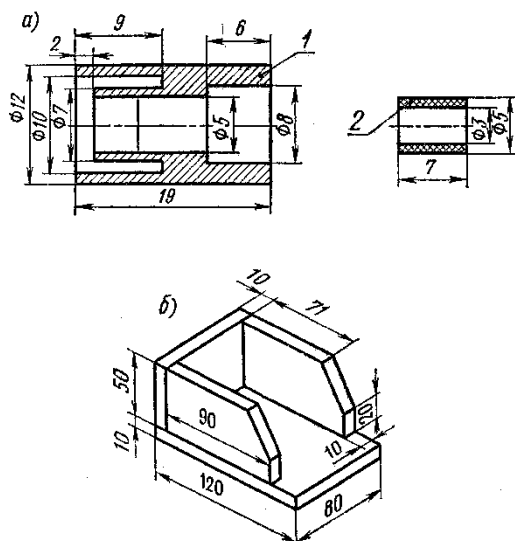
Вариант 5

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1- стакан и 2- втулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (корпус), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



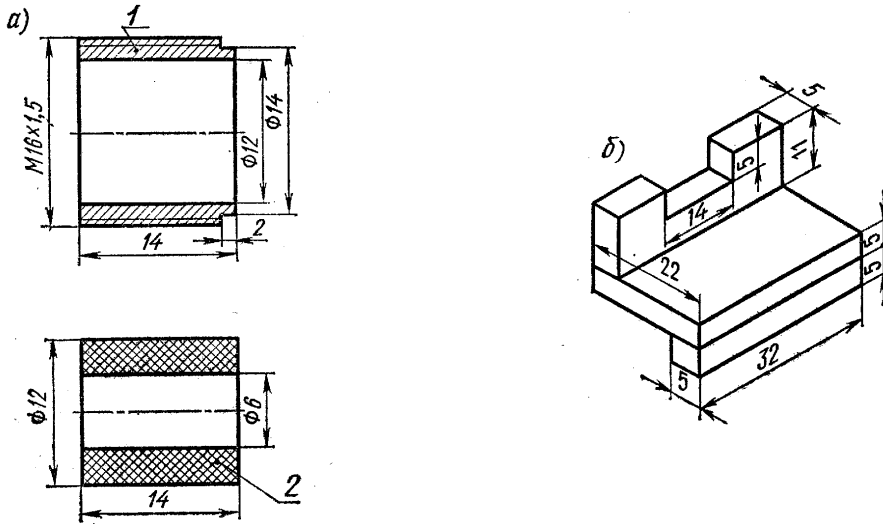
Вариант 6

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1- втулка резьбовая и 2- втулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (угольник), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



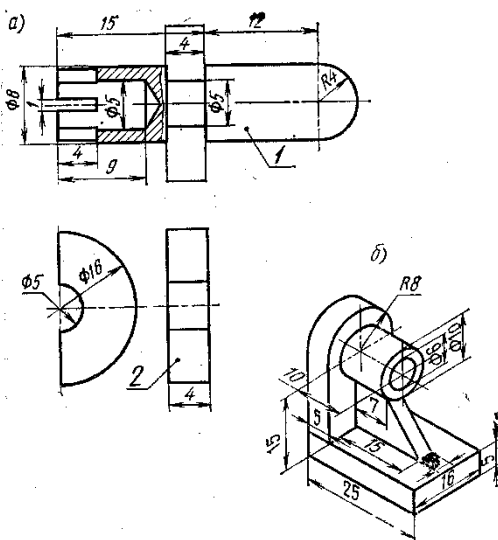
Вариант 7

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-штырь и 2-полушайба). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-2 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (подшипник), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



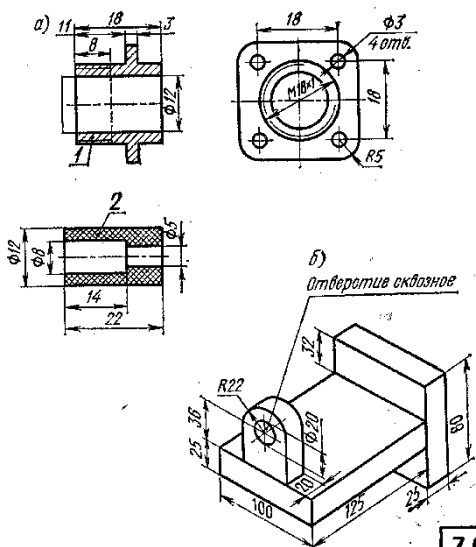
Вариант 8

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-фланец и 2-штулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



Вариант 9

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-фланец). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

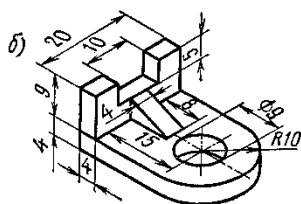
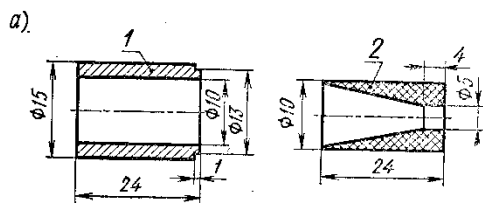
В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.

Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



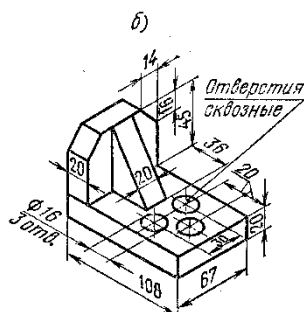
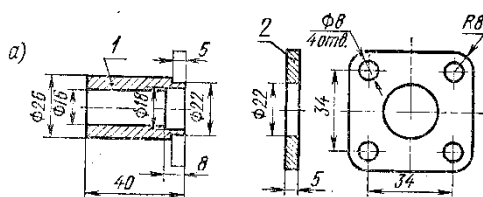
Вариант 14

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-трубка и 2-фланец). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (опора), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



Вариант 15

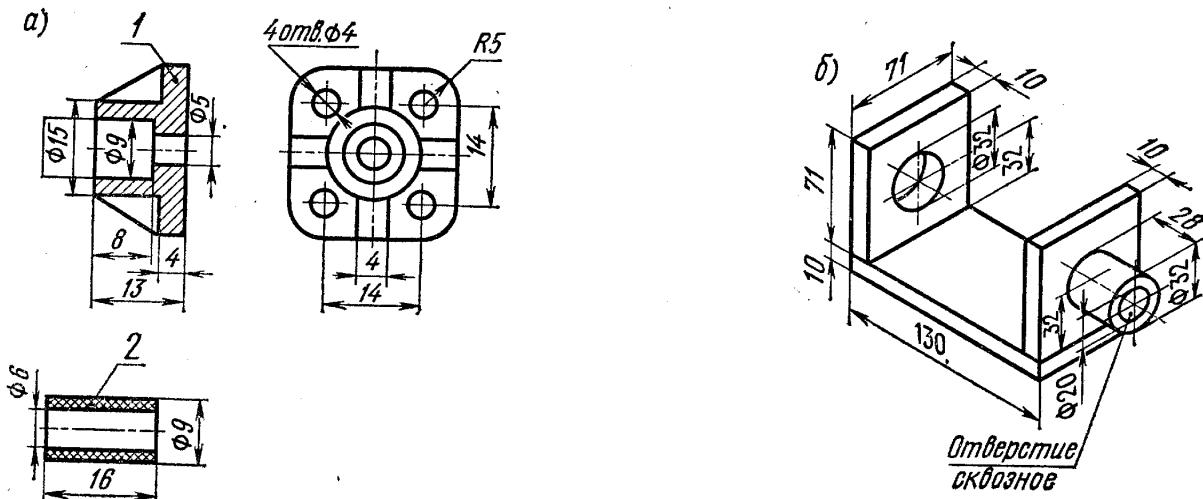
1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-фланец и 2-штулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить

эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



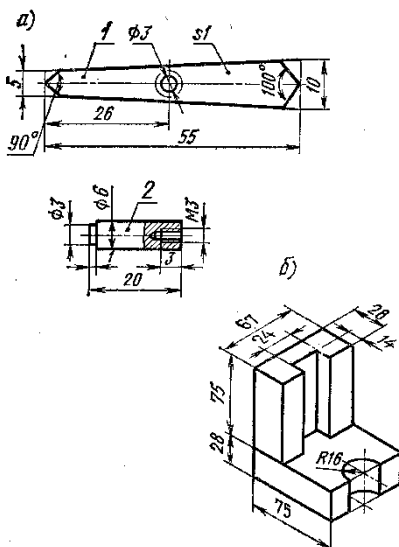
Вариант 16

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1- пластина и 2-ось). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-2 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (стойка), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



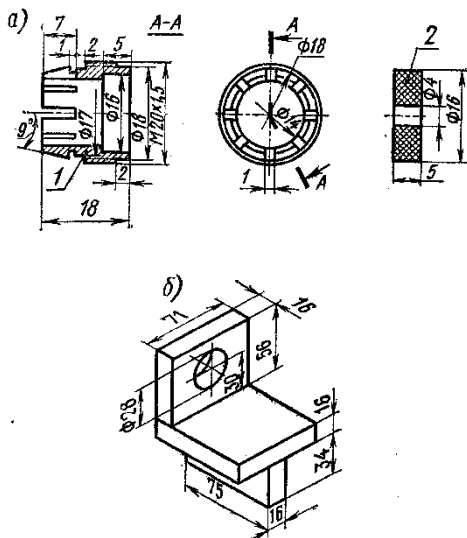
Вариант 17

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-цанга и 2-кольцо). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-2 ГОСТ 1212-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (стойка), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



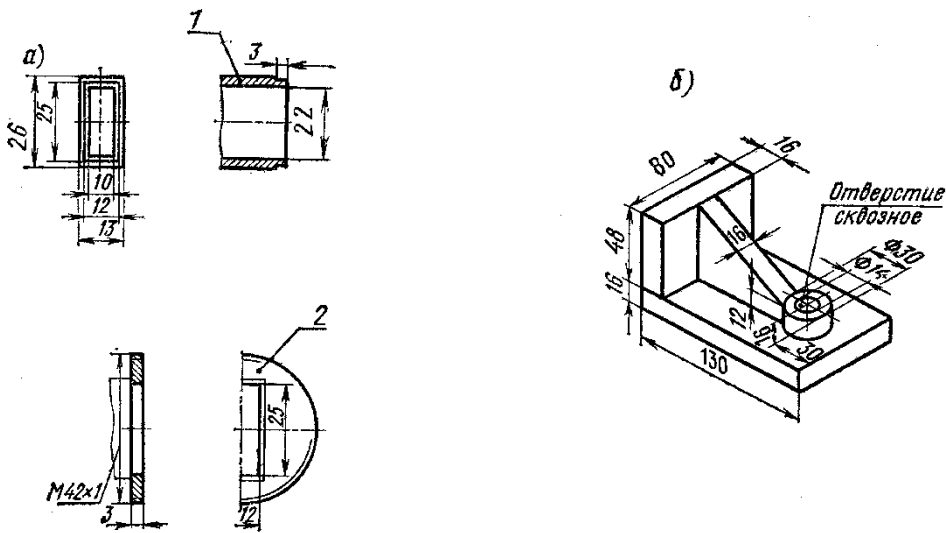
Вариант 18

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-патрубок и 2-фланец). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



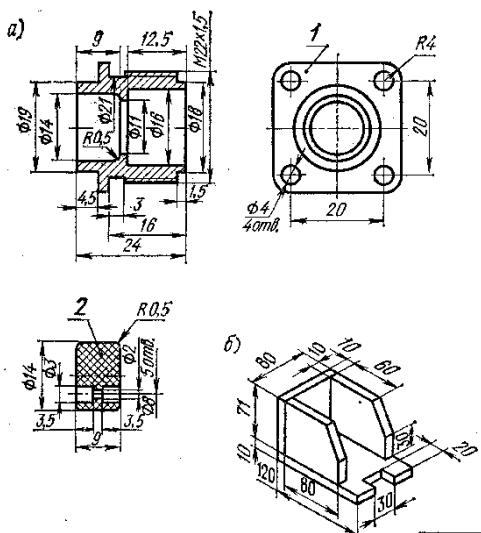
Вариант 19

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-втулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (корпус), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



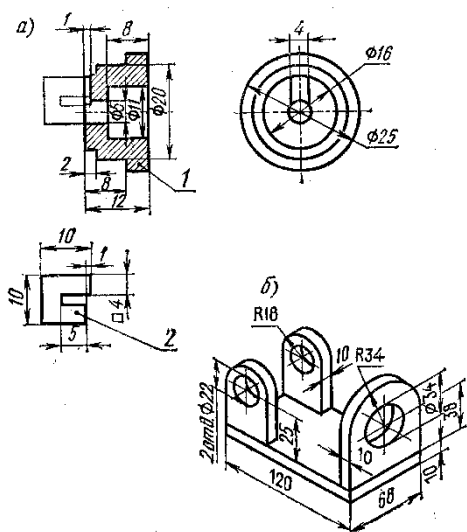
Вариант 20

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-петля). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



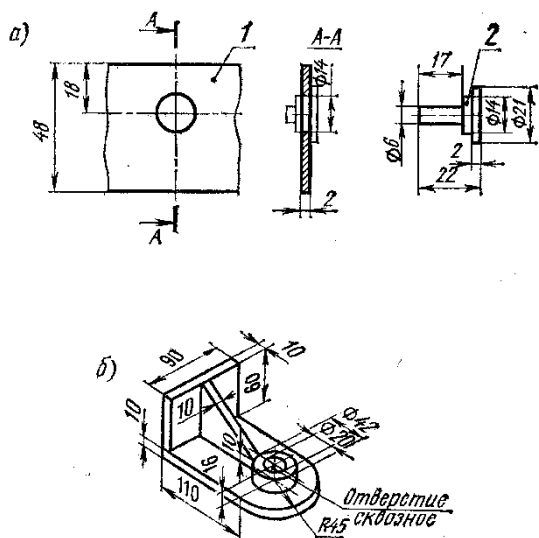
Вариант 21

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-планка и 2-штырь). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПОС 40 ГОСТ 21931-76.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



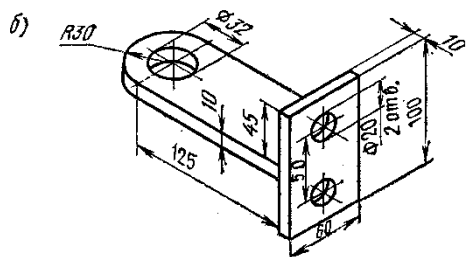
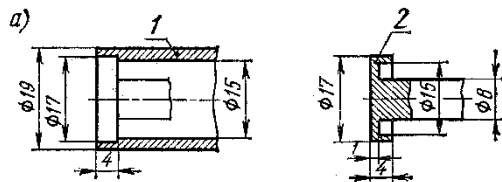
Вариант 22

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-корпус и 2-проводник). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПОС 40 ГОСТ 21931-76.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (подвеска), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



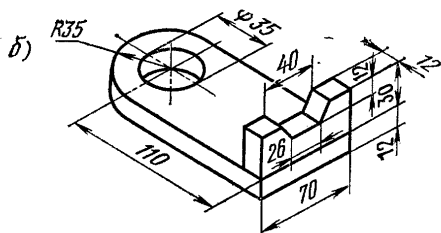
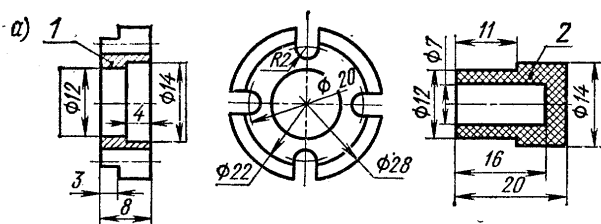
Вариант 23

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-фланец и 2-штулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-4 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (основание), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



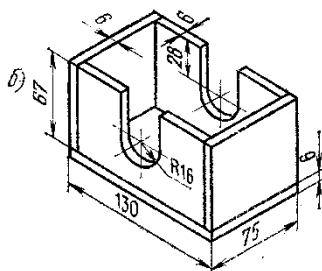
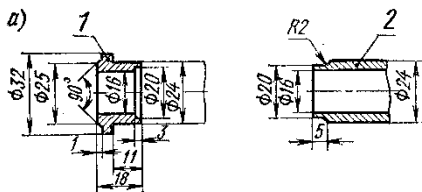
Вариант 24

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-штулка и 2-трубка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (корпус), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



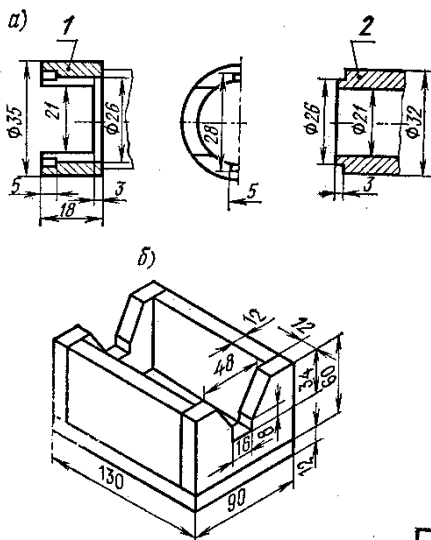
Вариант 25

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-штулка и 2-трубка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПОС 40 ГОСТ 21931-76.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (корпус), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



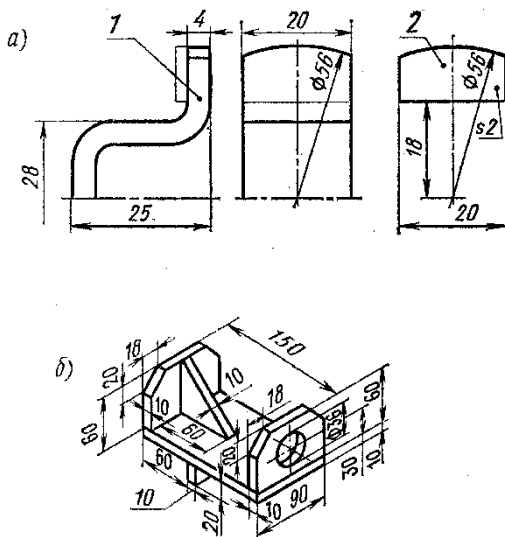
Вариант 26

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-кронштейн и 2-сухаоь). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (стойка), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



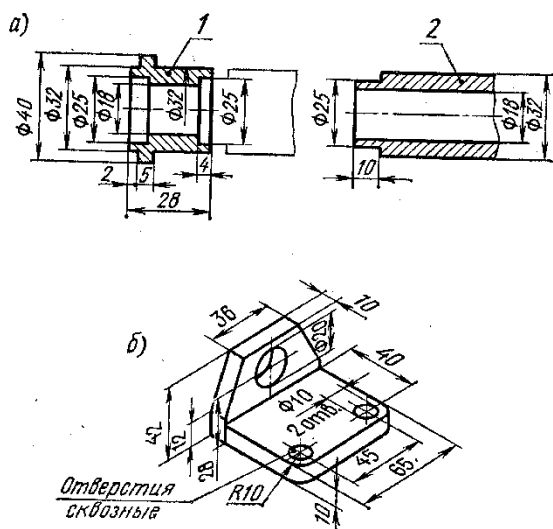
Вариант 27

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-втулка и 2-патрубок). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кронштейн), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



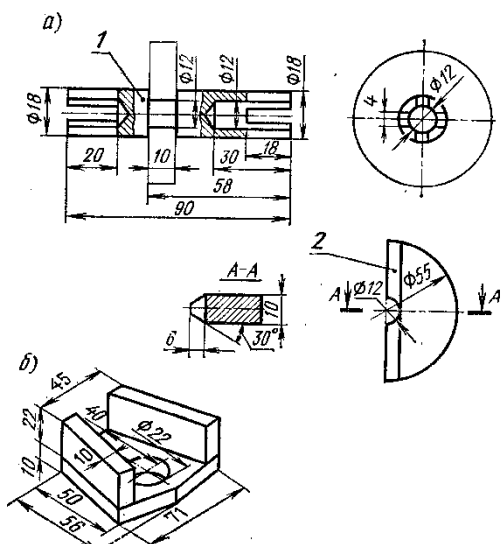
Вариант 28

1. Вычертить клееное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-вставка и 2-полушайба). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место склеивания и нанести условное обозначение. Марка клея – БФ-2 ГОСТ 12172-74.

2. По аксонометрическому изображению вычертить ортогональные проекции изделия (кожух), состоящего из нескольких деталей, и соединенных с помощью электродуговой ручной сваркой. Количество видов должно быть минимальным, но достаточным для понимания конструкции изделия. На видах необходимо указать места сварки и нанести условное обозначение.

В обоих случаях наносят следующие размеры: габаритные, присоединительные (монтажные), сопрягаемые.

3. Составить спецификацию выполненных соединений.



Вариант 29

1. Вычертить паяное соединение двух деталей; приведены ортогональные проекции двух деталей (1-втулка и 2-втулка). Не перечерчивая эти изображения, студент обязан на выбранном формате изобразить эти две детали в сборе (количество видов и разрезов в каждом случае зависит от сложности деталей), указать место пайки и нанести условное обозначение. Марка припоя – ПСр 70 ГОСТ 19738-74.

