

№ вар.	A	B	C	D	R ¹	Жалюзи ²	Открытая штамповка ³			Закрытая штамповка ⁴	Буртик ⁵
1	60	40	50	15	3	Прямое направление; подрезка	Прямое направление	Скругление ребер	Скругление основания	Обратное направление	закрытый
2	70	45	50	15	3						
3	80	55	60	20	4						
4	90	60	65	20	4						
5	100	70	75	25	5						
6	110	80	80	25	5						
7	60	40	50	15	5	Обратное направление; подрезка	Прямое направление	Без скругления ребер	Без скругления основания	Обратное направление	открытый
8	70	45	50	15	5						
9	80	55	60	20	4						
10	90	60	65	20	4						
11	100	70	75	25	3						
12	110	80	80	25	3						
13	60	40	50	15	3	Прямое направление; вытяжка	Обратное направление	Скругление ребер	Без скругления основания	Прямое направление	рубленный
14	70	45	50	15	3						
15	80	55	60	20	4						
16	90	60	65	20	4						
17	100	70	75	25	5						
18	110	80	80	25	5						
19	60	40	50	15	5	Обратное направление; вытяжка	Обратное направление	Без скругления ребер	Скругление основания	Прямое направление	закрытый
20	70	45	50	15	5						
21	80	55	60	20	4						
22	90	60	65	20	4						
23	100	70	75	25	3						
24	110	80	80	25	3						

1. Способ задания радиуса – Наружный

2. Количество жалюзи 3, ширина жалюзи 10 мм. Длину и радиус скругления основания подобрать произвольно

3. Высота открытой штамповки 5 мм, форма – прямоугольная.

4. Форма закрытой штамповки произвольная, высота 5 мм.

5. Количество буртиков 3.

6. Толщина листового тела 1...2 мм